

Entstaubung von Asphaltmischanlagen

mit neuester zukunftsweisender Filtertechnik



Die Asphaltmischanlagen

Die Asphaltmischanlagen bestehen in der Regel aus

- Mineralienstofflager, Füllersilo und Asphaltgranulatlager
- Vordosierungsanlage
- Trockentrommel
- Entstaubung (Trockentrommel)
- Heißabsiebung
- Verladung

Asphaltmischanlagen haben die Aufgabe, aus den verschiedenen Komponenten Asphaltmischgut entsprechend einer vorher festgelegten Rezeptur herzustellen. Das Asphaltmischgut (Mineralstoffe, Bitumen und Zusätze) wird nach der Vordosierung in einer Trockentrommel getrocknet und auf eine Verarbeitungstemperatur von 160 – 190°C erhitzt. Die getrockneten und heißen Mineralstoffe werden nach dem Auslauf der Trockentrommel mit einem Becherwerk zur Siebstation transportiert.

Das fertige Mischgut wird entweder direkt auf LKW's verladen oder der Zwischenlagerung (Asphaltmischgutsilo) zugeführt. Die Trockentrommel sowie periphere An-

lagenbereiche werden über einen filternden Abscheider entstaubt. Das aus der Entstaubungsanlage zurückgewonnene Produkt wird dem Prozess wieder zugeführt.

Die Betriebsdaten

Im Dauerbetrieb liegen die Filterwiderstände eindeutig unter 8 hPa. Die Druckmenge für die Schlauchfilterabreinigung wird dem notwendigen Bedarf aus energetischen Gründen angepasst. Unsere Emissionswerte liegen sicher unter den vom (Gesetzgeber) geforderten Werten. Von uns gelieferte Anlagen haben einen Reststaubgehalt von < 5 mg/n³ i.N.

Hier sind 2 Anlagen aufgeführt.

1. Neuanlage mit einem Betriebsvolumenstrom von 110.000 m³/h i.B. bei 170°C Filtertemperatur.

Bild 1

2. Umbau einer vorhandenen Altanlage auf das Intensiv-Filter Coanda System. Hier beträgt der Volumenstrom 75.000 m³/h i.B. bei 170°C.

Bild 2 bis 6

1. Komplette Neuanlage



2. Umbau eines Wibau Filters



3. Schlauchboden in der Montage



4. Montage der kompletten Filterköpfe vor Ort

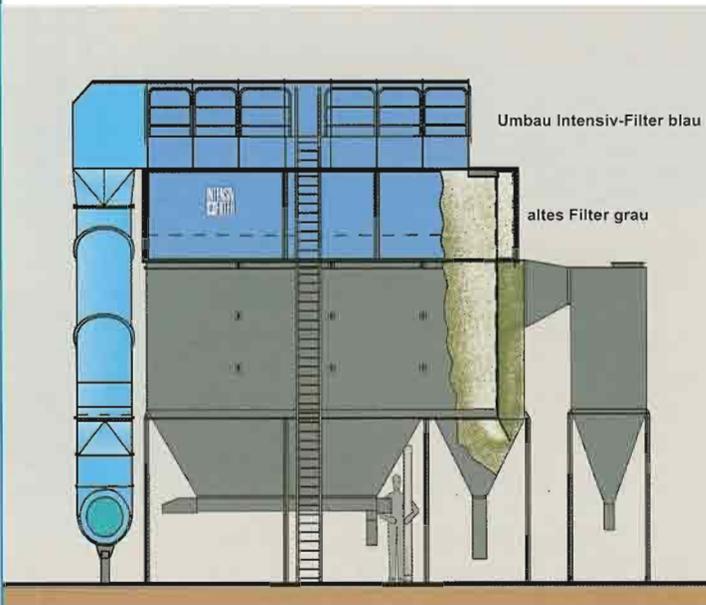


5. Das Intensiv-Filter Aggregat vor der Montage



6. Fertiger Umbau

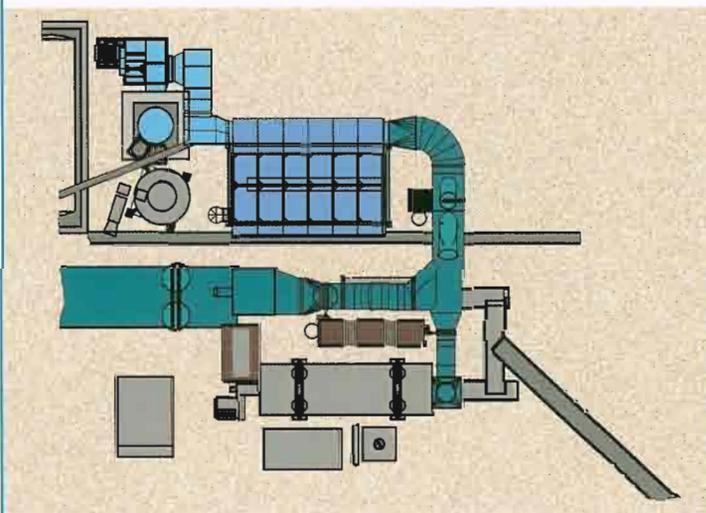
Große Lösungen für kleinste Teile.



Umbau eines Filters in einer Asphaltmischanlage

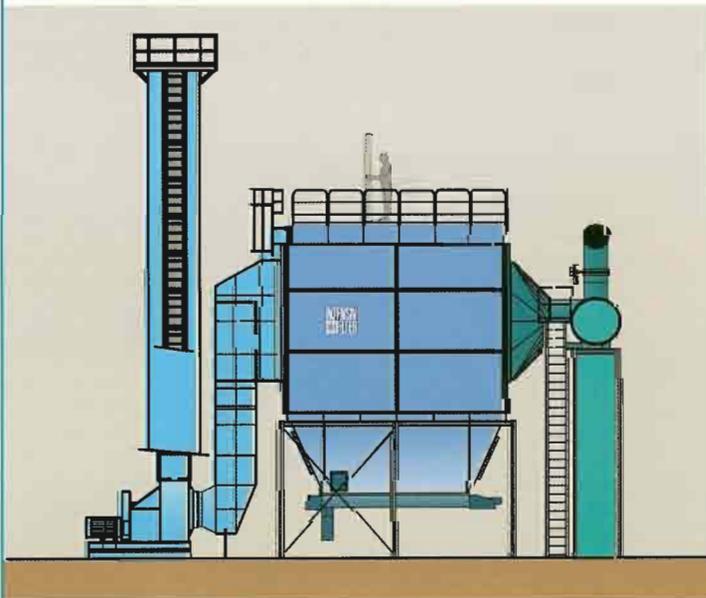
Der Umbau einer alten Filteranlage in den Niederlanden durch Intensiv-Filter bedeutete für den Anlagenbetreiber, dass er ein kostenreduziertes aber neuwertiges Filter an dem selben Standort wie bisher betreiben kann.

Um die Kosten für den Betreiber zu reduzieren, wurde auf dem vorhandenen alten Mittelteil ein komplettes Abreinigungssystem mit dem bewährten und patentierten Coanda-System von Intensiv-Filter installiert. Der Reststaubgehalt wird durch die neue Anlage mit 5 mg/m^3 garantiert und liegt somit unter den vom Gesetzgeber geforderten Werten.



Der modulare Aufbau

Der flexible Einsatz unserer zuverlässigen Filterkomponenten sichert Ihnen die wirtschaftliche und zuverlässige Produktion Ihres Produktes Asphalt. Leistungsfähige Filteranlagen sichern Betrieben in der Asphaltbranche die Zukunft. Wir entwickeln heute für die Anforderungen und den Bedarf von morgen.



Neubau

Natürlich können Sie bei uns auch die Planung, den Bau und die Montage von kompletten Anlagen bekommen. Wir planen unsere Entstaubungsanlagen nach Ihren Bedürfnissen und Räumlichkeiten. Wie auch immer Ihre Emissionsprobleme aussehen, unsere Spezialisten werden sie für Sie und mit Ihnen lösen.